



**Pumpenbeschreibung:**

Typ.....	B30-180
Fördermenge max. ....	32 m <sup>3</sup> /St.
Förderhöhe max. ....	39 m
Anschluss .....	Saug 2" - Druck 1½"
Freier Durchgang.....	12 mm
Laufrad .....	Halb Offenes Laufrad
Motor.....	Hatz 1B40
Starter .....	Manueller Start
Zusammenbau.....	Handfahrgestell
Gewicht.....	Approx. 110 kg

**MERKMALE**

**B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe**

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

**Konstruktionsmerkmale**

- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

**Mögliche Anwendungsbereiche**

- Schifffahrt
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Notfallpumpeneinheiten
- Bewässerung
- Landwirtschaft

**Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps**

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

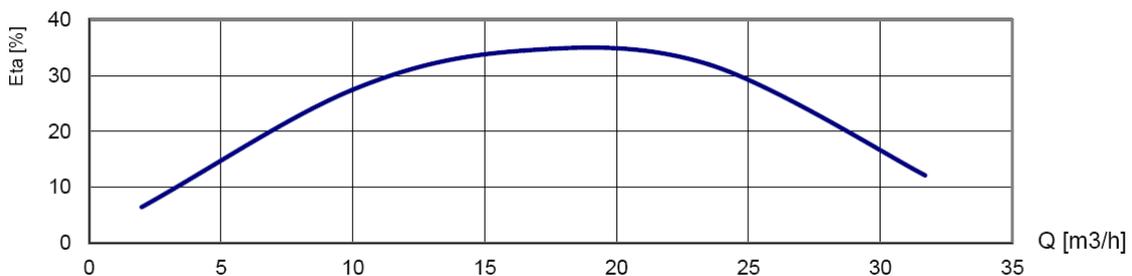
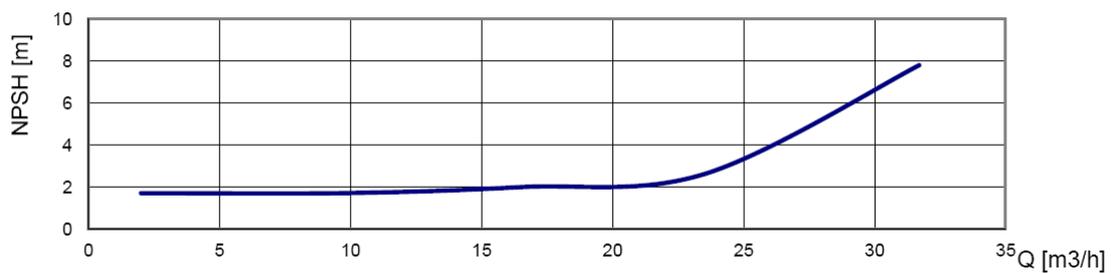
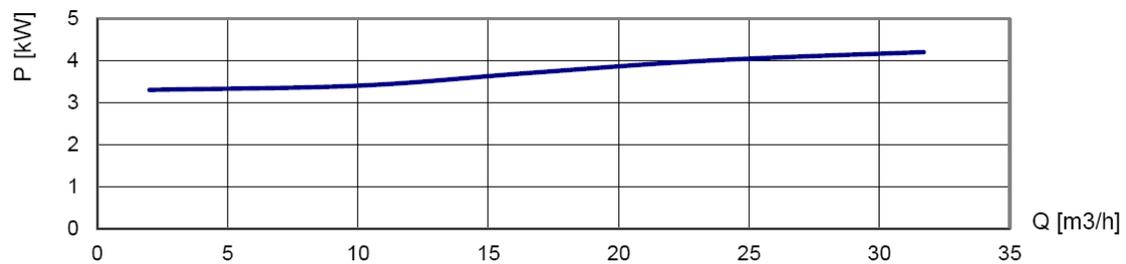
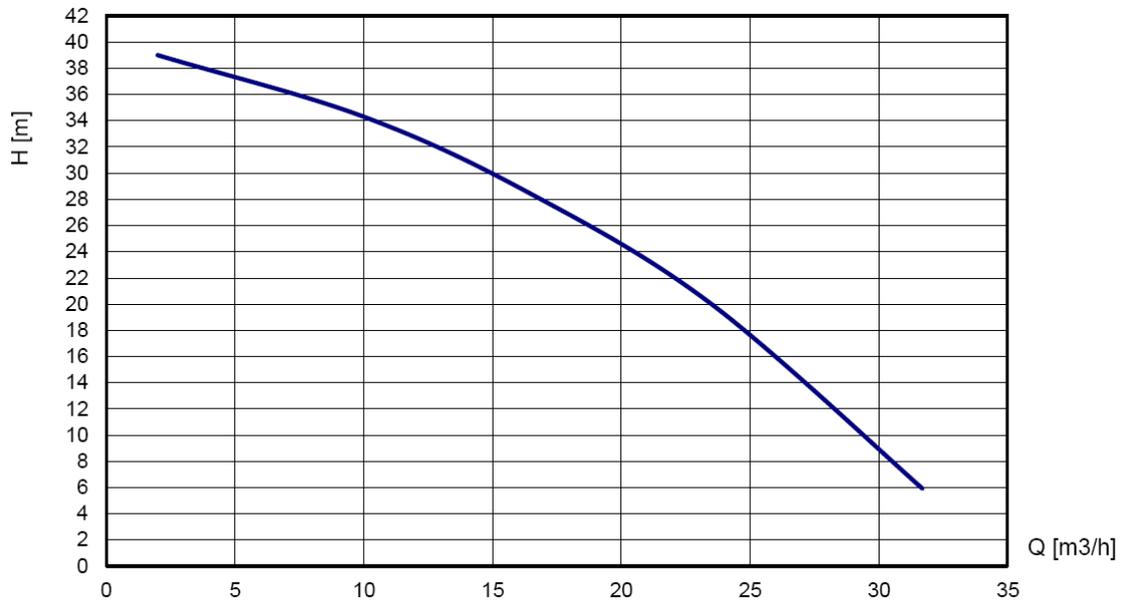
**After-sales Service & Produkt-Unterstützung**

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



**KENNLINIEN (3000 U/MIN)**

Dauerleistung laut ISO 9906



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

### BBA selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenmodell.....	B30-180
Fördermenge max. ....	32 m <sup>3</sup> /St.
Förderhöhe max. ....	39 m
LaufRad.....	Halb offenes LaufRad
Freier Durchgang.....	12 mm
Pumpengehäuse .....	Grauguss GG20
LaufRad.....	Grauguss GG20
Verschleißplatte.....	Grauguss GG20
Welle.....	C45
Wellendichtung .....	Gleitringdichtung
Gummiring .....	Viton



### Motor

Hersteller .....	Hatz
Motor Typ.....	1B40
Schwungradleistung .....	6.8 kW
Drehzahl max.....	3000 U/min
Kraftstoffverbrauch .....	270 g/kWh
Hubvolumen.....	0.462 l
Zylinderzahl .....	1
Kühl system .....	Luftkuhlung
Abgasnorm .....	Tier 4
Starter .....	Manueller Start



### Rahmen

Typ.....	Handfahrgestell
Materialien .....	Verzinkt
Tank.....	Hatz standard tank appr. 5 l
Anschluss .....	Siehe "Zubehör"
Reifen .....	2 gummi Riefen

